

Réunion en présentiel de la commission mixte SF2M-AFM de soudage et fabrication par friction malaxage et soudage à l'état solide

DATE : 8 novembre 2021 à 10h30, ENSAM Paris

LIEU : Arts et Métiers (ENSAM)

salle ESQUILLAN

151, boulevard de l'Hôpital - 75013 PARIS

Métro lignes 5, 6 et 7 arrêt *Place d'Italie*.

Bus 57 et 67 arrêt *Rubens - École des Arts et Métiers*

AVANT LE 25 octobre 2021 : Si vous souhaitez participer au lunch (passe sanitaire indispensable) une contribution de **15 euros** vous sera demandée, le reste sera financé par la commission FSWP. Merci de faire le versement

- au compte BE11 3100 9590 0148 - BIC/SWIFT : BBRUBEBB
(Bénéficiaire : Université catholique de Louvain)
- avec en communication « votre prénom + nom - FSW-FSP 2021 - RDV Simar »
- et de confirmer votre présence à <https://forms.office.com/r/f3imRk32EL>

Ordre du jour de la réunion (30 minutes):

1. Tour de « table » de présentation et activités
2. Thèse défendues et en cours
3. Etat de la conférence FSWP2021 – Aude Simar

Présentations scientifiques:

11h-11h30: Guillaume Racineux (Ecole Centrale de Nantes) – Soudage hybride et hétérogène par point par impulsion magnétique

11h30-12h : Danilo Ambrosio (Ecole Nationale d'ingénieurs de Tarbes) - Corrélation grandeurs physiques et qualité du soudage FSW

12h-12h30 : Matthieu Lezaack et Nelson Netto (UCLouvain) - Éviter la croissance anormale de grain et restaurer les propriétés mécaniques du matériau de base lors d'un post-traitement T6 dans des alliages série 7xxx soudé par FSW

12h30-12h45 : Aymeric de Monclin (Tra-C industrie) - Quelques applications industrielles du FSW à Tra-C industrie

PAUSE LUNCH (sur réservation)

14h -14h30: Nicolas Dimov (LMS-UCLouvain-Thalès) - Fatigue life of dissimilar 6061/7071 FSW joints : characterization by means of fractography

14h30-15h: Jérôme Simon et Mario Guillo (Institut Maupertuis) - Couplage des technologies de soudage FSW, SSFSW et d'usinage par électrobroche ultra-compacte intelligente

15h-15h30: Amarilys Ben Attar (Institut de soudure) - Étude du traitement FSP d'un revêtement acier inoxydable austénitique déposé par Cold Spray sur substrat acier inoxydable 304L

15h30- 16h: Sébastien Galisson (Université Bretagne Sud)- Simulation de l'évolution de dureté lors du traitement thermique pour un AA 2050-T34 soudé par FSW

16h-16h30 : Guillermo Santos (UCLouvain et Ecole Polytechnique) : Friction malaxage et impression 3D: Amélioration du comportement mécanique de l'AlSi10Mg de fabrication additive via FSP